INFORMACIÓN PARA ACTUALIZACIÓN DE DESCRIPCIÓN DE PROCESOS PRODUCTIVOS

Se recuerda, a continuación, la tipología actualizada de productos fabricados

INFORMACIONES ACTUALIZADAS TIPOLOGÍAS DE PRODUCTOS FABRICADOS

- ALAMBRÓN DE ALUMINIO

Información adicional:
Esta es la tipología de productos generada bajo la unidad de negocio ECN COLADA DE ALUMINIO.

- ALAMBRE (O HILO) DE ALUMINIO
- ALAMBRE (O HILO) DE ALEACIÓN
- CONDUCTORES DESNUDOS DE ALUMINIO

Información adicional:
Estas tres tipologías de productos son generadas bajo la unidad de negocio ECN TREFILERÍA.

- CABLE DE FIBRA ÓPTICA.
- PERFILES DE ALUMINO

Información adicional:
Estas dos tipologías de productos son generadas bajo la unidad de negocio CONDUCTORES ESPECIALES DE VITORIA.
En la AAI la tipología *"cable de fibra óptica"* figuraba bajo la denominación *"OPGW".* Sin embargo, para actualización de datos es más adecuada la denominación interna actual *"cable de fibra óptica".*
En la AAIla tipología "*perfiles de aluminio"* figuraba bajo la denominación *"pletinas de aluminio".* Sin embargo, para actualización de datos es más adecuada la denominación "*perfiles de aluminio".*

- CONDUCTORES DESNUDOS ESMALTADOS.

Información adicional:
Esta es la tipología específica de producto que se generará a consecuencia de la actividad que será desarrollada en el pabellón de parcela Kapelamendi, 7 (bajo nombre de empresa/unidad de negocio METALES C. ECN).

EN CORRELACIÓN A ESTAS TIPOLOGÍAS DE PRODUCTOS SE DESARROLLA A CONTINUACIÓN LA DESCRIPCIÓN ACTUALIZADA DE PROCESOS PRODUCTIVOS.

PROCESO PRODUCTIVO PARA PRODUCCIÓN DE ALAMBRÓN DE ALUMINIO (UNIDAD DE NEGOCIO ECN COLADA DE ALUMUNIO).

PRODUCCIÓN DE ALAMBRÓN DE ALUMINO

- ALAMBRÓN DE ALUMINIO STANDARD E:
  La fusión de la materia prima (LINGOTE DE ALUMINIO) se realiza en horno de fusión, pasando el aluminio líquido a los hornos de colada (hornos de mantenimiento) desde donde se suministra la cantidad necesaria a una máquina de colada tipo rueda.
  En la máquina de colada se produce de forma continua una palanquilla sólida de aluminio. La palanquilla es sometida a proceso de laminación hasta obtener un producto (alambrón) de diámetro de 9,5 mm o de 12 mm, que es enfriado mediante agua, siendo el paso final el embobinado/encarretado.

- ALAMBRÓN DE ALUMINIO STANDARD (O ALAMBRÓN GREEN ROD):
  El proceso de producción es similar al del Alambrón Standard E, con la diferencia de que una parte de la materia prima es sustituida por aluminio secundario, internamente denominado RECIRCULABLES DE ALUMINIO (residuo no peligroso "*restos metálicos*").

ECN - COLADA
Flujo de Proceso Productivo de Alambron de Aluminio

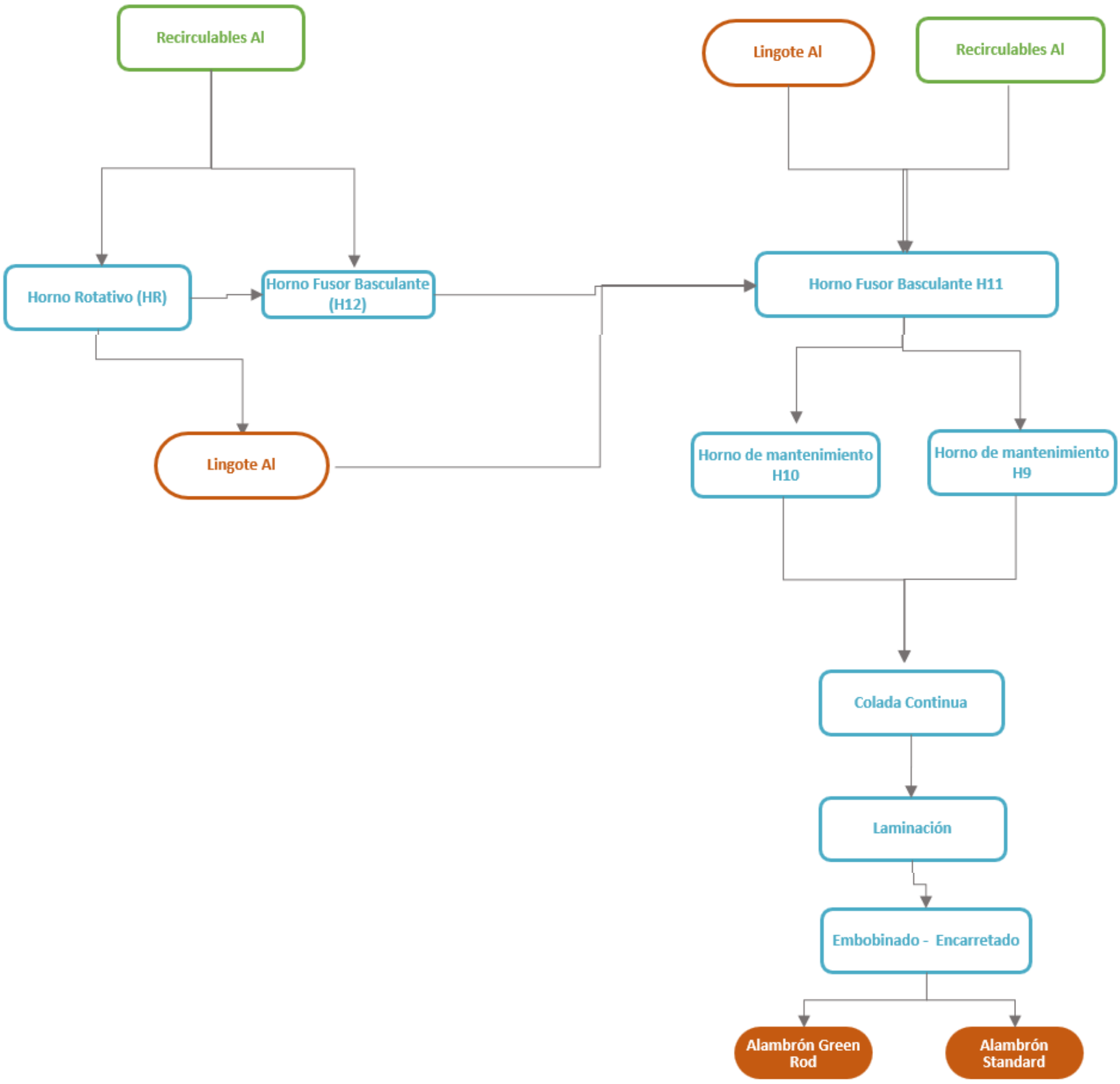


DIAGRAMA DE FLUJO PROCESO PRODUCTIVO PARA PRODUCCIÓN DE ALAMBRÓN DE ALUMINIO.
FORMATO A3-VERTICAL.

PROCESO PRODUCTIVO PARA PRODUCCIÓN DE: ALAMBRE (O HILO) DE ALUMINIO. ALAMBRE (O HILO) DE ALEACIÓN Y CONDUCTORES DESNUDOS DE ALUMINIO. (UNIDAD DE NEGOCIO ECN TREFILERÍA).

PRODUCCIÓN DE ALAMBRE (O HILO) DE ALUMINIO Y DE ALAMBRE (O HILO) DE ALEACIÓN

Trefilado:

Es un proceso de deformación en frío que permite reducir el diámetro del alambrón sin generación de virutas. Esto se realiza aplicando importantes fuerzas mecánicas de tracción con lo que el alambrón se ve obligado a atravesar una matriz denominada "*Hilera"* (perforada interiormente, y con entrada de forma cónica). En el proceso hay consumo de lubricante líquido.

El proceso de trefilado se realiza en la sección de desbaste.

Los productos resultantes del proceso son:

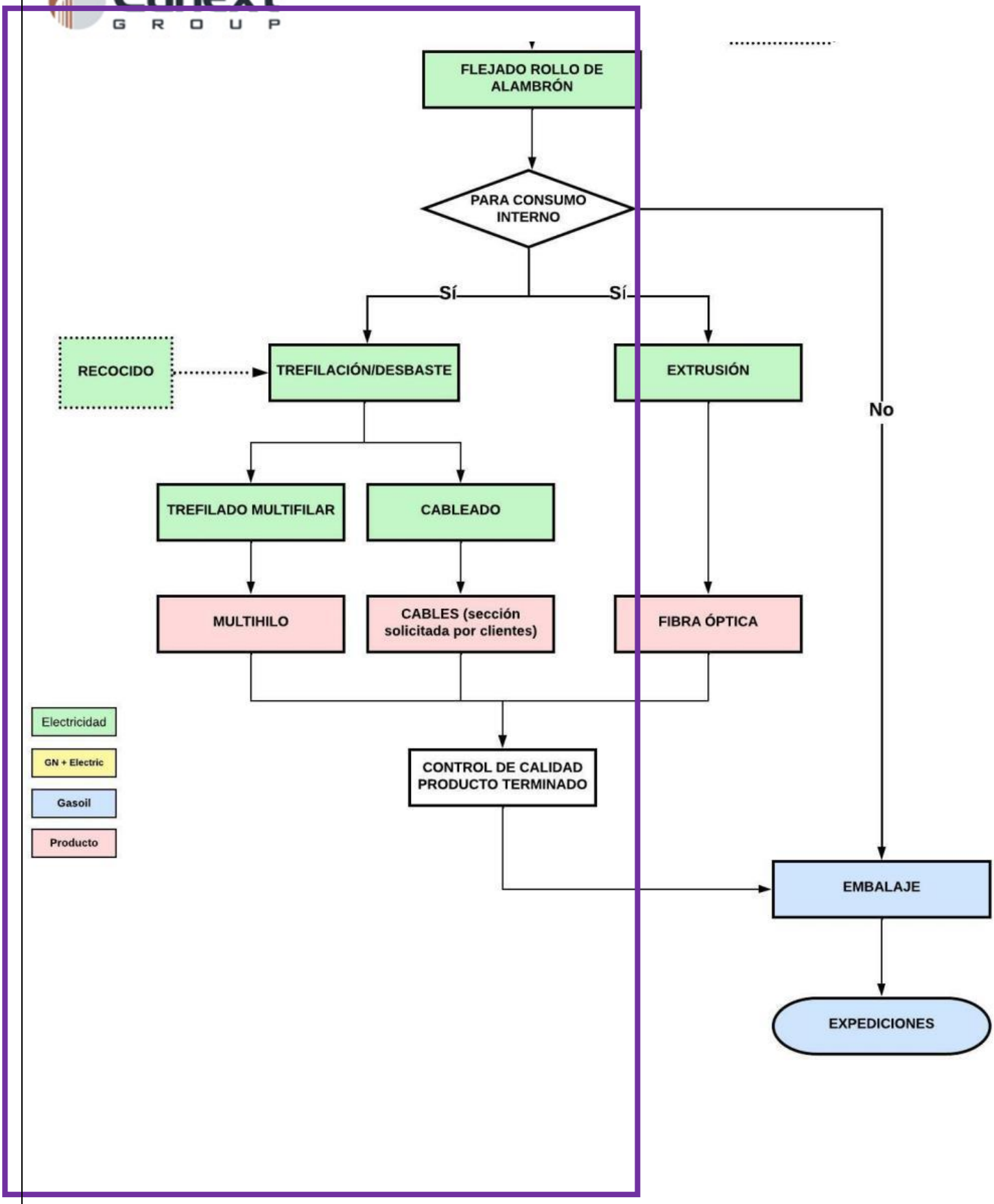
- Alambres (hilos) de aluminio de hasta 1,35 mm de diámetro
- Alambres (hilos) de aleación de aluminio hasta 2,00 mm.

PRODUCCIÓN DE CONDUCTORES DESNUDOS DE ALUMINIO

Cableado:

Una vez obtenido el alambre resultante del proceso anterior se efectúa el cableado, que consiste en la reunión de alambres de distintos diámetros, para obtener los cables con las secciones solicitadas por los clientes.

EN EL DIAGRAMA DE FLUJO SIGUIENTE CORRESPONDEN A LOS PROCESOS REFERIDOS A PRODUCTO *"MULTIHILO"* Y "*CABLES"* (PARTE IZQUIERDA DEL DIAGRAMA DE FLUJO).


FLEJADO ROLLO DE ALAMBRÓN
PARA CONSUMO INTERNO
Sí
Sí
No
RECOCIDO
TREFILACIÓN/DESBASTE
EXTRUSIÓN
TREFILADO MULTIFILAR
CABLEADO
MULTIHILO
CABLES (sección solicitada por clientes)
FIBRA ÓPTICA
CONTROL DE CALIDAD PRODUCTO TERMINADO
EMBALAJE
EXPEDICIONES
Electricidad
GN + Electric
Gasoil
Producto

PROCESO PRODUCTIVO PARA PRODUCCIÓN DE CABLES DE FIBRA ÓPTICA Y DE PERFILES DE ALUMINO. (UNIDAD DE NEGOCIO CONDUCTORES ESPECIALES DE VITORIA).

PRODUCCIÓN DE CABLES DE FIBRA ÓPTICA.

El alambrón de aluminio se somete a un proceso mecánico de limpieza.
Posteriormente los núcleos de fibra óptica y el alambrón se someten a un proceso de extrusión al objeto de incorporar la cubierta de aluminio a los núcleos de fibra óptica.
El producto final es cable de fibra óptica (tubo de aluminio y fibra óptica).

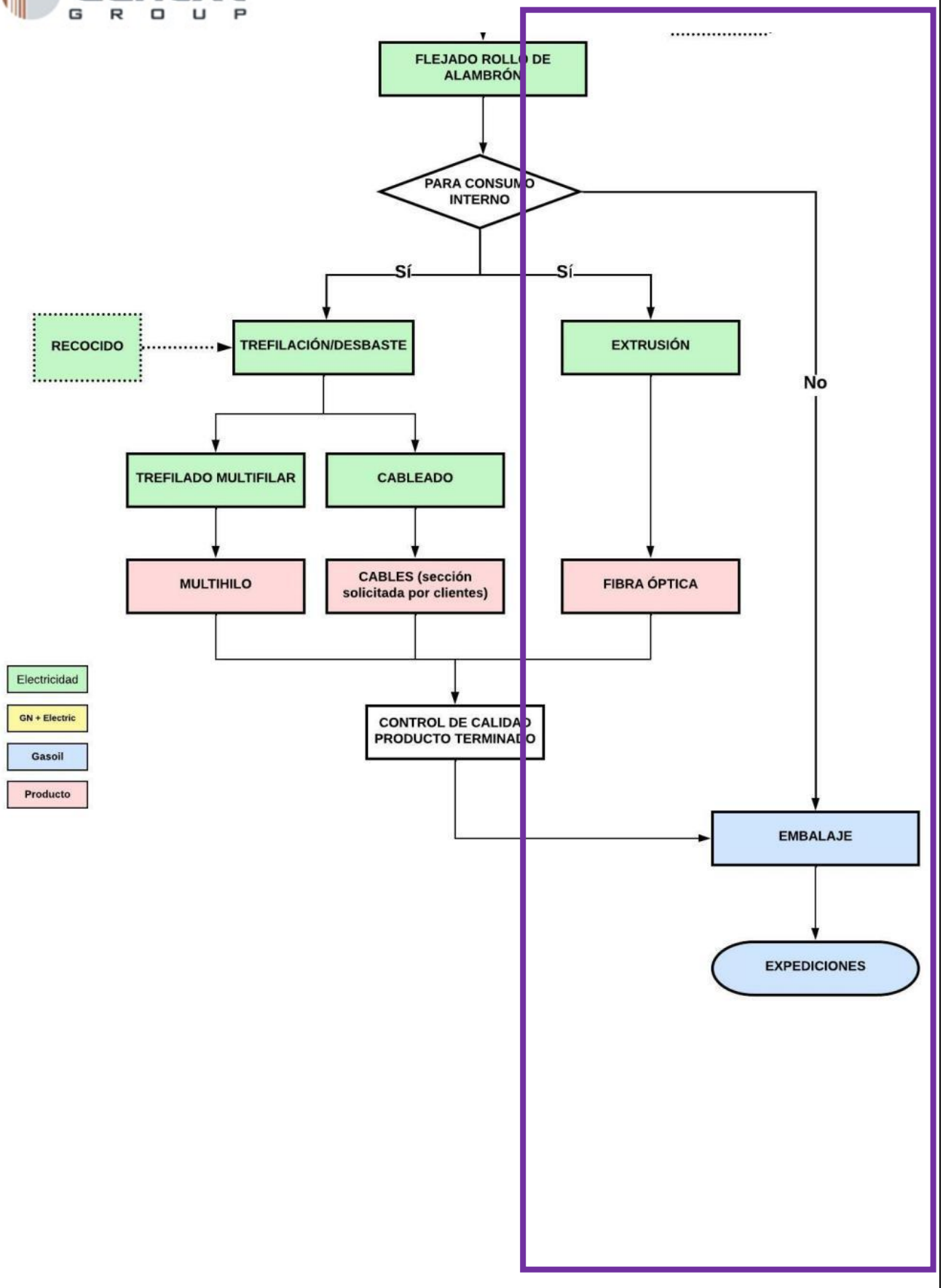
En la AAI ya disponible (ANEXO, parte descriptiva, de la Resolución AAI 2021) este mismo proceso figuraba descrito bajo la denominación "*línea de extrusión de aluminio"*, párrafo 1 de la descripción dicha línea.

PRODUCCIÓN DE CABLES DE PERFILES DE ALUMINIO

Extrusora de perfiles:
Proceso de deformación en frío que permite convertir el elemento de entrada (alambrón) en un perfil (pletina, sectorial o redondo).
El alambrón, una vez limpiado de las impurezas se introduce en una cámara de extrusión.
En el interior de la cámara de extrusión se introduce una matriz, que es la que posteriormente le dará la forma deseada al producto solicitado por el cliente.
Una vez obtenido el perfil, pasa por unas bañeras de enfriamiento y es recogido en bobina. El producto obtenido es perfil de aluminio.

En la AAI ya disponible (ANEXO, parte descriptiva, de la Resolución AAI 2021) este mismo proceso figuraba descrito bajo la denominación *"línea de extrusión de aluminio*", párrafo 2 de la descripción dicha línea.

EN EL DIAGRAMA DE FLUJO SIGUIENTE CORRESPONDEN A LOS PROCESOS REFERIDOS COMO *"EXTRUSIÓN"* Y *"FIBRA ÓPTICA"* (PARTE DERECHA DEL DIAGRAMA DE FLUJO).


FLEJADO ROLLO DE ALAMBRÓN
PARA CONSUMO INTERNO
Sí
Sí
No
RECOCIDO
TREFILACIÓN/DESBASTE
EXTRUSIÓN
TREFILADO MULTIFILAR
CABLEADO
MULTIHILO
CABLES (sección solicitada por clientes)
FIBRA ÓPTICA
CONTROL DE CALIDAD PRODUCTO TERMINADO
EMBALAJE
EXPEDICIONES
Electricidad
GN + Electric
Gasoil
Producto

PROCESO PRODUCTIVO PARA PRODUCCIÓN DE CONDUCTORES DESNUDOS ESMALTADOS. (UNIDAD DE NEGOCIO METALES C. ECN).

La esmaltadora reduce el diámetro del hilo de aluminio procedente del trefilado.
El hilo reducido pasa por el baño de esmalte (por las hileras aplicadoras) consiguiendo que el hilo quede recubierto del esmalte aislante necesario.
Posteriormente, pasa por el horno de curado donde para polimerización (por efecto térmico). La polimerización genera una capa solida resistente.
Tras la polimerización, el hilo se dirige a las encarretadoras (donde se enrolla, en elementos denominados "*cántaras*").

El hilo esmaltado encarretado se dirige al proceso de cableado/trenzado helicoidal (máquinas cableadoras) para conformar el producto final: CONDUCTORES DESNUDOS ESMALTADOS.

ACTIVIDAD DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS TERMINADOS. (UNIDAD DE NEGOCIO CUNEXT SERVICE SOLUTIONS, S.L.)

La actividad se limita a almacén de productos terminados previo a la expedición de producto acabado. No procede descripción de proceso productivo.
En relación al alcance físico, tiene relación con la ESTRUCTURA TIPO CARPA que ha sido habilitada en la zona de acceso del establecimiento industrial y con el PABELLÓN DE LOGÍSTICA.

ACTIVIDAD DE CARGA DE BATERÍAS DE FLOTA DE CAMIONES ELÉCTRICOS. (UNIDAD DE NEGOCIO NEXT LOGISTICS XXI, S.L. (LLAMADA DE FORMA ABREVIADA NISTICS)

Esta empresa es el operador logístico del GRUPO CUNEXT.
El ejercicio de actividad bajo esta titularidad, en el establecimiento industrial que nos ocupa, se limitará exclusivamente a lo siguiente:

- Garita/caseta de control de entrada de camiones.
- Control de recepción de materias primas.

No procede descripción de proceso productivo.

También cabe mencionarse que esta empresa es la titular de la flota de camiones eléctricos (camiones para los cuales se ha realizado la instalación de los cargadores eléctricos, localizados en zona exterior, en la zona de acceso al establecimiento industrial). Si bien la titularidad de los camiones eléctricos es de NEXT LOGISTICS XXI, S.L. (NISTICS), la titularidad de los cargadores instalados en el establecimiento industrial es de ECN CABLE GROUP, S.L. (tal como figura en la documentación de expediente de Baja Tensión ante GV-INDUSTRIA referido a la instalación de los cargadores).